

WDM

PUMPS



Bombas Autocebantes

WDM Water Systems

Somos una multinacional que desde 1961 fabrica Bombas para Agua y Sistemas de Bombeo con tecnología, calidad y respaldo técnico de orden mundial, ofreciendo soluciones integrales a la industria, la construcción y los sectores institucional y agrícola. Actualmente tenemos presencia en toda América, incluidos los EEUU, con plantas instaladas en México, Colombia, Argentina, Panamá y Guatemala. Manejamos una red de distribución en toda la República Mexicana, otorgando a nuestros distribuidores todas las ventajas como mayoristas.



Nuestros productos se utilizan en la extracción, conducción y elevación de agua. Sus aplicaciones más comunes son el manejo del agua potable, aguas lluvias y aguas negras, desinundaciones, procesamiento de granos, suministro de agua en edificios, lavado de carros, maquinaria y establos, aumento de presión en tuberías de suministro, extinción de incendios, riego por aspersión, minería, recirculación de agua en piscinas y torres de enfriamiento, plantas de tratamiento de agua, drenajes y construcción en general.



Bombas Autocebantes



Nuestras bombas autocebantes cuentan motores eléctricos, de combustión (Gasolina o Diesel) o con acople universal. Están diseñadas para lograr altos desempeños a máxima eficiencia y cumplir con los estándares de calidad más rigurosos. Con construcción en hierro vaciado y de aluminio y con impulsor semiabierto dinámicamente balanceado, estas bombas ofrecen larga vida de servicio, fácil mantenimiento y un amplio rango de operación y de tamaños. Estas bombas son ideales para bombear

líquidos con sólidos en suspensión, agua limpia y de desechos con partículas no abrasivas.

Beneficios:

- Variedad de tamaños
- Métodos flexibles de instalación
- Larga duración de servicio
- Fácil mantenimiento
- Cualquier tipo de motor puede ser instalado

Bombas Autocebantes en Hierro con motor Eléctrico

Características

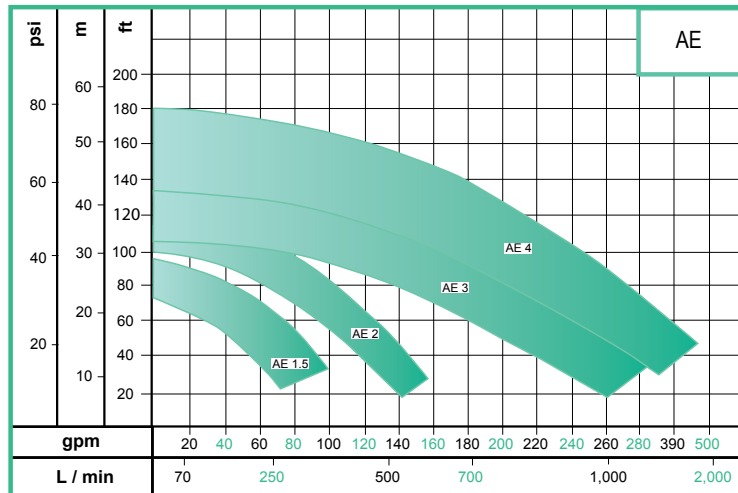
- Gasto hasta de 1200 gpm (galones por minuto)
- Carga hasta de 56 m (metros de columna de agua)
- Bombas centrífugas de construcción monobloque
- Motores eléctricos monofásicos y trifásicos con potencias desde 3/4 HP hasta 25 HP
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido

Aplicaciones

- Uso doméstico
- Sector agrícola
- Construcción
- Industria

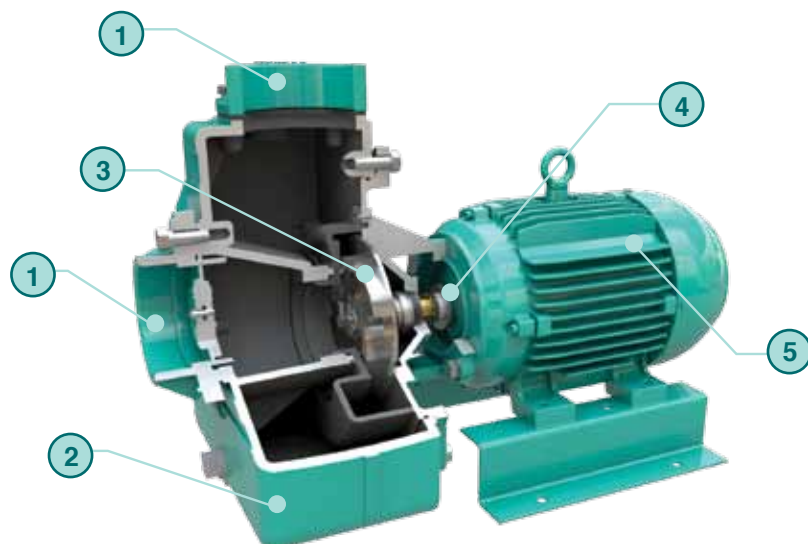
Modelo	Suc.	Des.	HP
AE 1.5	1 ½"	1 ½"	0,75 - 2,0
AE 2	2"	2"	0,75 - 5,0
AE 3	3"	3"	3,0 - 7,5
AE 4	4"	4"	10,0 - 15,0
AE 6	6"	6"	25,0

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 1200 gpm
Carga	Hasta 56 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 4"



Descripción del producto

- 1 Succión y descarga de hasta 6"
- 2 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 3 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado
- 4 Sello mecánico estándar. Opcional sello caras duras
- 5 Motores cerrados o abiertos de hasta 25 HP



Bombas Autocebantes con motor a Gasolina

Características

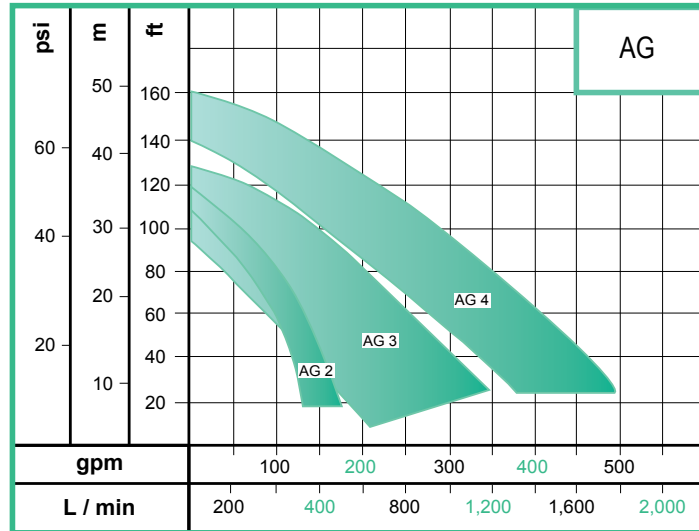
- Carga hasta de 49 mca (metros de columna de agua)
- Gasto hasta de 464 gpm (galones por minuto)
- Bombas centrífugas de construcción monobloque
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido o aluminio
- Motores eléctricos monofásicos con potencias desde 1,5 HP hasta 16 HP

Aplicaciones

- Sector agrícola
- Construcción
- Institucional
- Industria

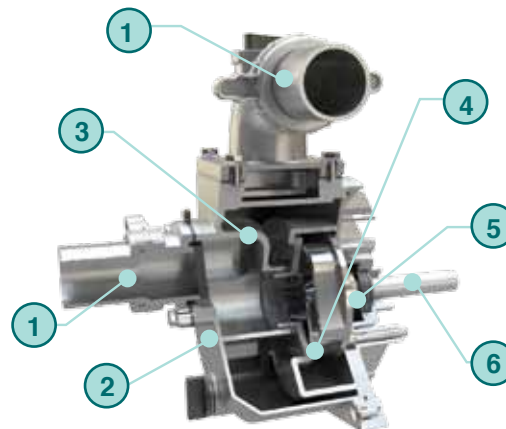
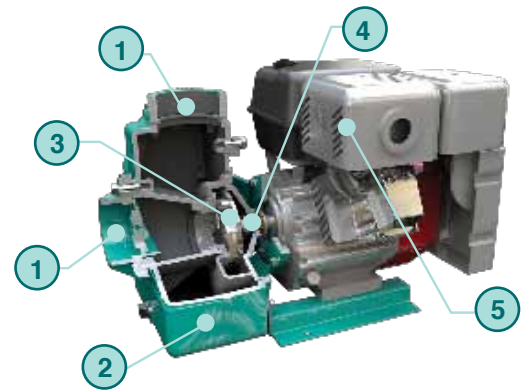
Modelo	Suc.	Desc.	HP
AG 2	2"	2"	3,5 - 8,0
AG 3	3"	3"	6,0 - 13,0
AG 4	4"	4"	13,0 - 18,0
AAG 1	1"	1"	1,0
AAG 1.5	1.5"	1.5"	2,0
AAG 2	2"	2"	3,5 - 6,5
AAG 3	3"	3"	5,5 - 6,5
AAG 4	4"	4"	13,0

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 464 gpm
Carga	Hasta 49 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 4"



Descripción del producto

- 1 Succión y descarga de hasta 4"
- 2 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 3 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado
- 4 Sello mecánico estándar. Opcional sello caras dura
- 5 Motores Briggs & Stratton de 3,5 a 18 HP, Hi-Force de 6,5 a 13,0 HP y Honda de 5,5 a 13 HP



- 1 Succión y descarga de hasta 4"
- 2 Construcción del cuerpo y el acople en aluminio
- 3 Voluta en FoVo con empaque
- 4 Impulsor semiabierto
- 5 Sello mecánico estándar (Opcional sello caras dura)
- 6 Motores Briggs & Stratton de 3,5 a 6,0 HP, Hi-Force de 1,5 a 13,0 HP y Honda de 5,5 a 13 HP

Bombas Autocebantes con motor Diesel

Características

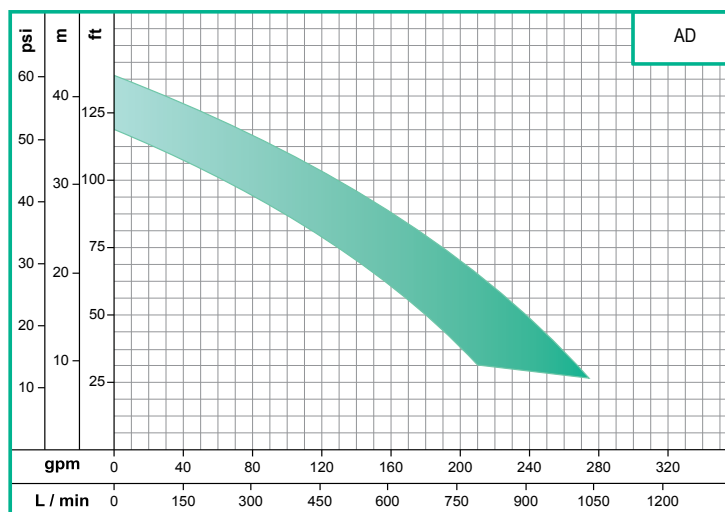
- Carga hasta de 42 mca (metros de columna de agua)
- Gasto hasta de 420 gpm (galones por minuto)
- Bombas centrífugas de construcción monobloque
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido o aluminio
- Motores eléctricos monofásicos con potencias desde 4,7 HP hasta 19 HP

Aplicaciones

- Sector agrícola
- Construcción
- Institucional
- Industria

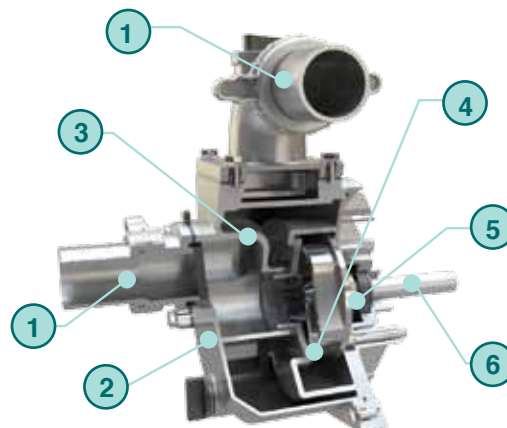
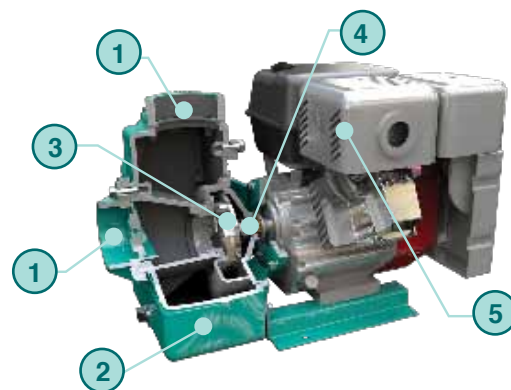
Modelo	Suc.	Desc.	HP
AD 2	2"	2"	10,0
AD 3	3"	3"	10,0
AAD 4	4"	4"	10,0

Límites de Operación	
Gasto	Hasta 420 gpm
Carga	Hasta 42 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 4"



Descripción del producto

- 1 Succión y descarga de hasta 3"
- 2 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 3 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado
- 4 Sello mecánico estándar (Opcional sello caras dura)
- 5 Motores Hi-Force de 10 HP



- 1 Succión y descarga de hasta 4"
- 2 Construcción del cuerpo y el acople en aluminio
- 3 Voluta en FoVo con empaque
- 4 Impulsor semiabierto
- 5 Sello mecánico estándar. Opcional sello caras dura
- 6 Motores Hi-Force de 10 HP

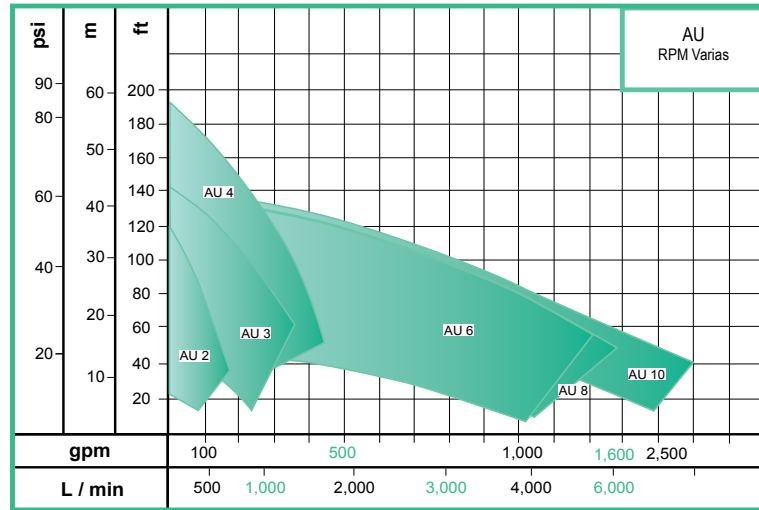
Bombas Autocebantes en Hierro con Acople Universal

Características

- Gasto hasta de 3.600 gpm (galones por minuto)
- Carga hasta de 56 mca metros de columna de agua)
- Bombas centrífugas de construcción eje libre
- Impulsores semiabiertos en hierro fundido

Aplicaciones

- Sector agrícola
- Construcción
- Institucional
- Uso doméstico
- Industria

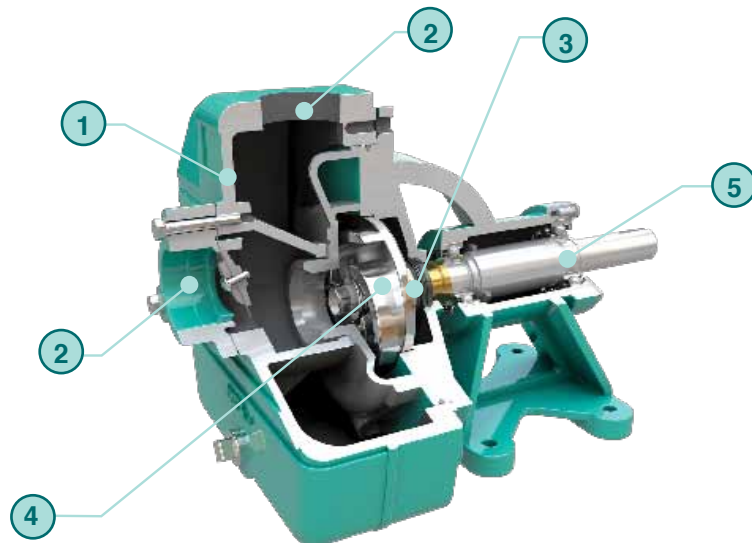


Descripción del producto

- 1 Construcción en hierro vaciado de alta resistencia
- 2 Succión y descarga de hasta 10"
- 3 Sello mecánico estándar (Opcional sello caras dura)
- 4 Impulsor semiabierto dinámicamente balanceado. Certificado por ISO G6.3
- 5 Acople universal para operar con cualquier motor eléctrico o de combustión

Modelo	Suc.	Desc.	HP	RPM
AU 2	2"	2"	5	3500
			3	3200
			2	2900
			1.5	2600
			0.5	1750
AU 3	3"	3"	10	3500
			7.5	3200
			5	2900
			3	2600
			2	1750
AU 4	4"	4"	15	3500
			10	3200
			7.5	2900
			5	2600
			2	1750
AU 6	6"	6"	30	3500
			25	3200
			20	2900
			15	2600
			10	1750
AU 8	8"	8"		
AU 10	10"	10"		

Límites de Operación	
Flujo	Hasta 3600 gpm
Carga	Hasta 56 m
Temperatura	Hasta 70 °C
Descarga	Hasta 10"





- ★ Plantas y oficinas corporativas
- ▲ Oficinas
- Puntos de venta

Edo. de México:

Boulevard Centro Industrial #26, Bodega B2,
Col. Industrial Puente de Vigas, Tlalnepantla, CP. 54070

Hermosillo:

Guillermo Arreola #72 entre Tabasco y Campeche
Col. Olivares CP. 83180

Monterrey:

Sigma #9224 Cd. Industrial Mitras García, N.L. CP. 66000
Tel. (+81) 8158.5500