



Introducción - Paso 1

Con un cuchillo quita cuidadosamente las rebabas ásperas en los extremos cortados del tubo. Encaja los tubos y conectores: los tubos deben estar ajustados contra los extremos de los manguitos conectores.



Introducción - Paso 2

Haz unas marcas de alineación con un rotulador a través de cada unión. Marca en los tubos la profundidad del manguito conector y separa los tubos.



Introducción - Paso 3

Debes usar sólo tela de esmeril para raspar las rebabas mayores de los bordes del tubo. Deja la superficie tan lista (como sea posible) para el imprimador de tubo de plástico. Aplica el imprimador, esto opaca las superficies brillantes y asegura un buen cierre hermético.



Introducción - Paso 4

Aplica imprimador para tubo de plástico en la parte de adentro de los manguitos conectores. Coloca una capa gruesa de goma disolvente al extremo del tubo y una delgada en la superficie interior del manguito conector. Trabaja con rapidez, ya que este producto se endurece en unos 30 segundos.



Introducción - Paso 5

Aun en la modalidad de trabajar rápido pero en forma segura, coloca el tubo y el conector de modo que las marcas de alineación estén separadas unas 2". Fuerza entonces el tubo dentro del conector, hasta que el extremo encaje al ras contra el fondo del manguito.



Introducción - Paso 6

Distribuye la goma haciendo girar el tubo hasta que las marcas estén alineadas. Sostén el tubo en su lugar por unos 20 segundos para evitar que se resbale.



Introducción - Paso 7

Limpia la goma excesiva con un trapo. No toques la unión por unos 30 segundos después de haberla engomado.